



MMS – composants matériels



STILL MMS – logiciel d'intelligence logistique.

Systeme STILL MMS – une adaptation parfaite aux exigences les plus complexes.

Le système MMS de gestion des flux de manutention forme une architecture complète de gestion d'entrepôt (WMS – Warehouse Management System), permettant le contrôle, la modélisation et l'analyse de l'ensemble de la chaîne de circulation de marchandises et d'informations – pour un comme pour plusieurs sites, dans des secteurs aussi divers que la production, le commerce et les services. Suivant une logique système, la solution intègre l'ensemble des composants matériels et logiciels, depuis les terminaux embarqués jusqu'à la préparation de commandes en passant par la gestion de l'entrepôt – sous forme de composants modulaires étudiés pour une compatibilité optimale. Cette approche assure l'accès à un vaste ensemble de fonctionnalités et d'avantages :

- Suivi en temps réel de l'état des stocks grâce à une documentation fluide et instantanée de tous les mouvements de marchandises (avec tenue à jour d'un inventaire permanent)
- Pilotage efficace de tous les mouvements de marchandises dans l'entrepôt pour une utilisation optimale des emplacements de stockage et appareils de magasinage disponibles
- Utilisation la plus adéquate, en fonction des applications, appareils, chariots, matériels et collaborateurs pour des flux de manutention d'une efficacité maximale
- Pilotage et supervision de tous les mouvements de stock (réception, stockage, préparation de commandes, plans de tournées, chargement des camions, etc.) depuis un ou plusieurs postes de contrôle
- Analyse et audit complets de l'ensemble des stocks et mouvements de marchandises dans un ou plusieurs entrepôts
- Architecture système moderne (avec nouvelles versions et mises à jour régulières) intégrant logiciel et matériel sous forme d'une solution cohérente et interfaçable avec les systèmes existants chez le client
- Grande flexibilité d'installation sous formes de modules MMS autonomes (gestion d'entrepôt, transports et/ou préparation de commandes)
- Liaison avec les autres systèmes STILL – comme les solutions d'assistance au pilotage et d'automatisation complète des appareils – pour une utilisation optimale de tous les appareils d'un entrepôt
- Offre englobant tous les composants matériels adaptés à chaque application et appareil de magasinage (par ex. préparation électrique et mécanique pour les terminaux, imprimantes et scanners embarqués STILL)

Terminal STILL Touch.

Le terminal tactile STILL Touch : un solide lien embarqué avec le système STILL MMS.

Un système informatique de gestion des flux de manutention nécessite un terminal utilisateur à la fois robuste, compact et parfaitement adapté aux missions envisagées. Le terminal STILL Touch assure une solide liaison radio entre chaque chariot et le poste de contrôle, suivant en temps réel les circulations de marchandises dans l'entrepôt. Les ordres de transport s'affichent directement sur le terminal embarqué des chariots. Toutes les entrées, sorties, inventaires et autres transactions sont ainsi directement enregistrées en ligne. L'utilisateur interagit avec le système MMS à l'aide d'une technologie d'écran tactile conçue pour une utilisation permanente et intensive.

Le terminal STILL Touch a été spécialement conçu pour les conditions extrêmes des environnements les plus hostiles. Il est donc adapté à toutes les utilisations, fixes comme mobiles, dans tous les principaux secteurs d'activité - industrie, commerce ou logistique.

Un affichage haute lisibilité

Le terminal STILL Touch offre en standard une surface d'affichage vaste et contrastée assurant une très bonne visualisation des données et graphiques les plus complexes. Deux dimensions d'écran sont proposées : 8,4 et 12,1 pouces.

Idéal pour la mécanutention : ergonomie et intégration parfaites.

La gamme de terminaux tactiles offre des fonctionnalités et une ergonomie idéalement adaptées pour une intégration parfaite dans la gamme de chariots de magasinage STILL. Particulièrement compacts, ces appareils s'intègrent facilement dans les postes de conduite les plus exigus, offrant un confort d'utilisation optimal grâce à leur support articulé. Tous les chariots élévateurs et appareils de magasinage STILL peuvent, sur simple demande, recevoir un pré-équipement électrique et mécanique pour l'intégration d'un terminal tactile STILL. L'interface mécanique utilisée est conforme à la norme VESA 75.

Pour chaque application un terminal adapté.

Quels que soient le lieu et l'application nécessitant une connexion en ligne à système de gestion/pilotage informatisé, STILL peut vous fournir et installer le terminal adapté. La robustesse et l'étanchéité conformes au standard industriel IP65 du boîtier utilisé en standard permettent une utilisation dans des conditions d'environnement déjà extrêmes. Pour les applications encore plus exigeantes, des exécutions spéciales assurent une parfaite fiabilité totale des performances même en extérieur ou en chambre froide.



	Terminal tactile STILL Touch 8,4"	Terminal tactile STILL Touch 12,1"
Afficheur	- 8,4" TFT couleur plein jour 400cd/m2, 800 x 600 pixels	- 12,1" TFT couleur plein jour 400cd/m2, 800 x 600 pixels
Écran tactile	- Écran tactile analogique résistif 5 fils	
Classe de l'écran (pixels défectueux)		
Dimensions	275 x 195 x 62 (75 mm) (l x h x p)	340 x 250 x 62 (75 mm) (l x h x p)
Poids	env. 2,95 kg sans support	env. 3,95 kg sans support
Températures de fonctionnement	Standard : entre 0°C et +40°C Extérieur : entre -25°C et +40°C Chambre froide : entre -30°C et -40°C	
Alimentation / puissance	- Uin (entrée) → typique 24 VDC /30 W	
Bandes de fréquences	802.11a bande ISM : 4,900 - 5,800 GHz 802.11a bande ISM : 2,400 - 2,4835 GHz	
Antenne	2 x antennes internes (diversité spatiale)	
CPU (processeur)	Intel® ATOM 1,1GHz / Option : Intel® ATOM 1,6GHz	
Mémoire vive (RAM)	1 Go / en option : 2 Go	
Mémoire de stockage (Flash)	4 Go	
Système d'exploitation	Windows Embedded Standard 2009 / Linux	
Interfaces	1x RS232, 1x LAN, 2x USB / Option : 1x CANBUS	
Protection	IP65	
Support	Support VESA 75 standard (articulé - rotatif et basculant)	
Adaptation au véhicule	Adaptateur pour chariots STILL disponible en commande usine	

Sous réserve de toute modification technique sans préavis.

Scanner industriel.

Saisie rapide des marchandises optimisant la rapidité des flux.

À la base du déroulement fluide et ininterrompu des processus d'un entrepôt, une acquisition rapide et mobile des données constitue le socle essentiel de tout système. Pour faire de cet impératif une réalité, deux conditions essentielles : la présence sur tout objet ou marchandise à transporter d'une étiquette (code-barres) „lisible“, et bien sûr un réseau de lecteurs fiables. C'est pourquoi STILL intègre dans son système des scanners et tablettes tactiles de qualité industrielle provenant des meilleurs fabricants du marché. Les appareils sélectionnés pour le système MMS offrent d'excellentes performances de scannérisation et sont conçus pour une utilisation intensive en environnement industriel.

La grande variété de fonctionnalités intégrées assure une flexibilité et une productivité optimales même dans des conditions de travail difficiles. Naturellement, l'offre STILL regroupe tous les accessoires facilitant l'utilisation des scanners industriels – par ex. un étui de rangement spécialement développé pour une intégration optimale dans les chariots.



	Symbol LS3408ER	Symbol LS3578ER	Datalogic PD8300AR	Datalogic PM8300AR
Source lumineuse	Diode laser 650 nm	Diode laser 650 nm	Diode laser de 630 à 680 nm	Diode laser de 630 à 680 nm
Largeur de lecture (selon résolution, lumière ambiante et contraste du code-barres)	10 cm à 14 m	10 cm à 14 m	10 cm à 12 m	10 cm à 12 m
Poids	420 g	420 g	395 g	395 g
Dimensions (l x h x p) en mm	122,5 x 186,5 x 74,3	122,5 x 186,5 x 74,3	206 x 114 x 69	207 x 114 x 69
Interfaces	USB (Standard STILL), RS232, émulation de crayon optique, IBM 468X/469X, Synapse	USB (Standard STILL), RS232, émulation de crayon optique, IBM 468X/469X, Synapse	USB (Standard STILL), RS232, RS485, BC8060, connexion clavier	USB (Standard STILL), RS232, RS485, BC8060, connexion clavier
Températures de fonctionnement	-20 à +50°C	-20 à +50°C	-20 à +50°C	-20 à +50°C
Protection	IP65	IP65	IP65	IP65
Résistance aux chutes	Aptitude à plusieurs chutes d'une hauteur de 2 m sur une surface en béton	Aptitude à plusieurs chutes d'une hauteur de 2 m sur une surface en béton	Résiste à 50 chutes d'une hauteur de 2 m sur une surface en béton	Résiste à 50 chutes d'une hauteur de 2 m sur une surface en béton
Batterie	-	Batterie Lithium-Ion 2200 mA	-	Batterie Lithium-Ion 2200 mA
Couverture du réseau local sans fil	-	Technologie de saut de fréquences (FHSS) dans la bande 2,402 - 2,480 GHz assurant une utilisation sans interférences en environnement 802.11 / portée de 100 m sans obstacle	-	jusqu'à 50 m à 433,92 MHz, 30 m à 910MHz
Technologie radio	-	Bluetooth, classe 2, version 1.2, port série et profile HID	-	433,92 MHz; 910 MHz
Adaptation au véhicule	Étui range-scanner STILL	Étui range-scanner STILL	Étui range-scanner STILL	Étui range-scanner STILL

Ordinateurs mobiles (terminaux).

L'intelligence du mouvement.

Derrière leur robuste construction, ces ordinateurs mobiles abritent les toutes dernières avancées technologiques d'optimisation des process les plus complexes en entrepôt. Avec ces terminaux, non seulement les collaborateurs mobiles peuvent à tout instant entrer des données dans le système, mais ils accèdent également en temps réel à des informations maximisant l'efficacité et la flexibilité de leurs missions.

Ergonomie, puissance et polyvalence.

Tenue et robustesse en entrepôt, ergonomie assurant une parfaite fluidité des tâches même pour les missions les plus intensives – ces qualités ne sont que quelques-uns des points forts des ordinateurs mobiles choisis par STILL pour son système MMS. Ces appareils regroupent l'intégralité des fonctionnalités de collecte de données, affichage d'instructions et d'informations et saisie manuelle dans un seul boîtier en liaison radio permanente avec le poste de contrôle. Les ordinateurs mobiles réunissent en outre toutes les interfaces nécessaires : appareil-photo numérique, écran tactile avec clavier (physique ou logiciel), imageur 1D / 2D et scanner laser pour la lecture des codes-barres – et même un module de lecture des étiquettes RFID.



		LXE MX7	LXE MX8	Psion Teklogix 7535	Motorola MC9090
Afficheur		Écran TFT couleur 240 x 320	Écran TFT couleur 240 x 320	Écran couleur VGA 240 x 320	WIN CE : 3,7" QVGA monochr. ou coul. Windows mobile : 3,7" QVGA couleur uniquement
Clavier		32 touches alphanumériques, 5 touches de fonction avec touches personnalisables, écran tactile	55 ou 32 touches alphanumériques, 5 touches de fonction avec touches personnalisables, écran tactile	Clavier alpha avec 58 ou 36 grandes touches et 6 ou 10 touches de fonctions pré-programmées, écran tactile	28, 43 et 53 touches
Dimensions (h x p x l) mm		193 x 71 x 46	223 x 86 x 50	260 x 62,5 x 102	231 x 91 x 193
Poids		377g, avec batterie, scanner et carte radio	595 g avec carte radio, batterie, scanner et poignée pistolet	710 g avec batterie / 835 g avec poignet pistolet	709 g avec carte radio, batterie, scanner et poignée pistolet
Températures de fonctionnement		-10°C à 50°C	-10°C à 45°C	-10°C à 50°C	-20°C à 50°C
Test de chute		Plusieurs chutes d'une hauteur de 1,5 m sur une surface en béton	Plusieurs chutes sur une surface en béton depuis une hauteur de 1,5 m (1,8 m avec coque caoutchouc)	Plusieurs chutes sur une surface en béton depuis une hauteur de 1,5 m	Plusieurs chutes d'une hauteur de 1,8m sur une surface en béton
Classe de protection (pluie/poussière)		IEC 60529 / protection IP54	IEC 60529 / protection IP54	IEC 529 / protection IP65	Protection IP 64
Alimentation électrique		Batterie 3,7 V Li-Ion , 3000 mAh avec contrôle de charge	Batterie 7,2 V Li-Ion, 2200 mAh, avec contrôle de charge et gestion d'énergie programmable	Batterie Li-Ion haute puissance 7,4 V 1900 mAh	Batterie Li-Ion haute puissance 7,2 V 2200 mAh
Plage de fréquences		2,4 MHz 802.11b/g, antenne interne certifiée Wi-Fi	2,4 MHz 802.11b/g, antenne interne certifiée Wi-Fi	Carte Compact Flash 2,4 GHz avec protocole DSSS (Direct Sequence Spread Spectrum) IEEE 802.11b, 11 Mbps	DSSS 802.11 a/b/g
Processeur		Processeur Intel® XScale PXA 270 à 520 MHz	Processeur Intel® XScale PXA 255 à 400 MHz	Processeur Intel® XScale PXA 270 à 520 MHz	Processeur Intel® XScale Bulverde PXA 270 à 624 MHz
Mémoire		128 Mo RAM , 128 Mo Flash (option 512 Mo ou 1 Go) carte MiniSD	128 Mo de RAM / 128 Mo de stockage Flash	WIN CE : 128 Mo SDRAM / 64 Mo de stockage Flash	WIN CE : 64 Mo RAM (option 128 Mo) / 64 Mo Flash, WIN Mobile : 64 Mo / 128 Mo (option 128/128 Mo)
Émulation (en option)		Émulation de terminaux RF VT220, TN3270, TN5250 (en option)	Émulation de terminaux RF VT220, TN3270, TN5250 (en option)	Émulations ANSI, TESS ; IBM 3270, 5250, HP2392	
Optique scanner		Portée standard, imageur 1D et 2D	Portée standard, longue portée (10 cm - 12 m) imageur 1D	Portée standard, très longue portée, imageur 1D et 2D, module RFID	Portée standard, portée étendue, imageur 1D et 2D
Fixation sur chariot	mécanique électrique	choix d'adaptateurs pour différents types de véhicules	choix d'adaptateurs pour différents types de véhicules	choix d'adaptateurs pour différents types de véhicules	choix d'adaptateurs pour différents types de véhicules

Impression d'étiquettes.

Une efficacité maximale pour l'impression d'étiquettes – avec les imprimantes pour étiquettes incluses dans l'offre STILL.

Le marquage des marchandises est tout aussi important que l'acquisition des données pour la fluidité et l'efficacité des circulations de marchandises dans un entrepôt. Depuis l'entrée jusqu'à l'expédition, le passage d'une marchandise dans un entrepôt est rythmé par différentes tâches d'impression : étiquette à code-barres à la réception et lors de son affectation à un emplacement, nouvel étiquetage pour inventaire, préparation de commande, etc. Ces tâches sont assurées par différents composants de l'offre STILL : imprimantes mobiles et fixes d'étiquettes à code-barres, scanners laser fixes et embarqués et même ordinateurs mobiles.

Connecté sans fil à la patte.

Une préparation de commandes moderne et efficace grâce au terminal en ligne embarqué : une fois chaque de préparation de commande achevée, l'apposition d'une étiquette de sortie d'entrepôt sur le colis est nécessaire pour valider l'opération. Avec une imprimante mobile embarquée sur le chariot, il devient possible d'appliquer directement et à la demande, partout dans l'entrepôt, des étiquettes mises à jour en temps réel. On évite ainsi les trajets jusqu'à une imprimante fixe : économies, gains de temps et réduction des erreurs.

Une installation spécialement adaptée aux chariot-élévateurs.

Des composants spécialement adaptés permettent l'intégration usine comme l'adaptation sur site de ces équipements sur des chariots élévateurs. Grâce au faible encombrement de ces imprimantes joint à des platines de montage spécialement étudiées, le cariste peut librement orienter son imprimante à étiquettes selon ses besoins.

Performances optimales en poste fixe.

Les imprimantes industrielles en poste fixe sélectionnées par STILL ont fait la preuve de leurs performances, de leur fiabilité et de la robustesse de leur construction dans de nombreuses applications industrielles. Leur technologie de pointe leur permet d'offrir :

- Une très haute vitesse d'impression jusqu'à 203 mm/s
- Une haute qualité d'impression même pour les étiquettes grand format (jusqu'au A4)
- Aucun coût imprévu ou perte d'exploitation grâce à l'utilisation de rubans encres haute économie
- Un maximum de flexibilité grâce à leur grand nombre d'interfaces
- Une évolutivité maximale assurée par leur compatibilité avec les autres systèmes (y compris RFID).

Les composants logiciels permettant d'exploiter au mieux ces imprimantes industrielles sont bien évidemment inclus et suivis dans l'offre de STILL.



	MP Compact 4 Mobile	TEC stationnaire Toshiba (B-SX4T)
Dimensions (h x p x l) en mm	125 x 260 x 230	308 x 460 x 291
Poids	4,5 kg	18 kg (sans papier ni ruban encreur)
Température de fonctionnement	5°C à 40°C	
Alimentation électrique	24-48 VDC, 120 VA	230 V
Étiquettes	Thermodirect	Transfert thermique / thermodirect
Résolution	200 ppp	203 ppp
Diamètre maxi du rouleau d'étiquettes	100 mm	
Largeur d'impression maxi	de 40 à 115 mm	104 mm
Vitesse d'impression	125 mm/s	max. 254 mm/sec
Interfaces	RS-232 (série), compatible USB 2.0, interface LAN Ethernet 10/100	2 x série ; parallèle ; Ethernet
Options	W-LAN 802.11 b/g avec sécurisation WPA2	Débiteur & réenrouleur, interface USB, carte LAN intégrée, mémoire type Wide I/O, 2 slots PCMCIA I/F, kit RFID
Utilisation	Préparation électrique + mécanique pour imprimante embarquée possible sur différents chariots STILL	En poste fixe – ou mobile sur chariots équipés d'une conversion DC-AC

Pick by voice : simple, direct et efficace.

Une solution associant mobilité, flexibilité et confort d'utilisation.

Avec l'approche Pick by Voice, le système dialogue avec les magasiniers par messages vocaux et reconnaissance vocale afin de fluidifier encore plus les processus. STILL a développé pour cela un client vocal (Voice Client) : un appareil qui, en plus des caractéristiques techniques habituelles d'un terminal de magasinage intègre un logiciel de reconnaissance vocale indépendant du locuteur classé meilleur de sa catégorie.

Le client vocal ainsi obtenu associe donc les dernières avancées en traitement de voix instantané avec une ergonomie physique et logicielle hors pair. Avec ce client relié en permanence par réseau Wi-Fi au serveur d'application, l'excellence est partout au rendez-vous :

- Ergonomie physique : une forme plate extrêmement facile à manipuler
- Autonomie assurée pour une journée complète de travail (avec batterie haute capacité - Power Accu)
- Ergonomie pratique : liaison sans fil à tous les périphériques (technologie Bluetooth)
- Ergonomie logicielle : compatibilité toute voix sans profil pré-enregistré (gain de temps et économie)
- Flexibilité d'utilisation et gains de temps : utilisable instantanément dans tous les secteurs de l'entrepôt (entrée, sortie, inventaire, préparation de commandes)

Grand avantage de la technologie Bluetooth : la suppression de toutes les prises et câbles classiques et des contraintes associées (encombrement, emmêlement, longueur limitée...). Naturellement, les systèmes avec périphériques câblés peuvent également bénéficier de la nouvelle technologie logicielle de reconnaissance vocale.

Caractéristiques techniques

- Reconnaissance vocale intégrée au client
- Module Bluetooth intégré
- Liaison WLAN par module IEEE 802.11 a/b/g
- Antennes large bande et Bluetooth intégrées
- Système d'exploitation : Linux
- Architecture à base de processeur Arm 11TM PC industriel
- Stockage Flash (2 x 512 Mo)
- RAM 256 Mo sur CM
- Batterie 7,2V - 2600 mAh (Li-Ion) ou 5200 mAh (Power Accu)
- Boîtier : (L x l x p) 137 x 85 x 28 mm avec batt. Poids 160 g sans batt., 265 g avec batt. standard
- Dim. batt. standard : 85 x 47 x 22 mm / poids 105 g,
- Dim. Power Accu : 85 x 87 x 22 mm / poids 210 g,
- Gamme complète d'accessoires disponible





Votre contact

STILL GmbH

Berzeliusstrasse 10

D-22113 Hamburg

Tél. : +49 (0)40/73 39-2000

Fax : +49 (0)40/73 39-2001

info@still.de

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still.de